



- Газовые напольные конденсационные котлы оборудованы модулирующей горелкой полного предварительного смешения, полностью смонтированы и протестированы на заводе
- Секционный теплообменник из сплава алюминия с кремнием, с высокой коррозионной стойкостью и функцией самоочистки, благодаря стекающему конденсату
- Газовая горелка цилиндрической формы с модуляцией мощности от 20 до 100%:
  - очень низкие выбросы загрязняющих веществ  $NO_x < 60 \text{ мг/кВт}\cdot\text{ч}$ ,  $CO < 20 \text{ мг/кВт}\cdot\text{ч}$ ;
  - среднегодовой КПД до 109%

- Панель управления Diematic iSystem или iniControl подходит для всех случаев отопительных установок, включая самые сложные: работа в каскаде от 2 до 10 котлов C 330-...ECO (см. главу 13)
- Простое техническое обслуживание:
  - быстрый доступ к горелке благодаря съемной передней обшивке;
  - быстрый доступ к теплообменнику котла через люк доступа
- Объем поставки: 1 упаковка



★★★★ CE 0063CL3613

PROJECT

### 56-651 кВт

7

| Технические данные   | C 330   | 280    | 350    | 430    | 500     | 570     | 650   |      |
|--|---|--------|--------|--------|---------|---------|-------|------|
| Номинальная полезная мощность P <sub>n</sub> при 50°C/30°C                                     | 279   | 350    | 425    | 497    | 574     | 651     |       | кВт  |
| КПД для низшей теплоты сгорания при нагрузке ... % P <sub>n</sub> и средней температуре ... °C | 100% P <sub>n</sub> , средняя темп. 70°C        | 98,0   | 98,1   | 98,2   | 98,3    | 98,4    | 98,5  | %    |
|  | 100% P <sub>n</sub> , темп. обратной линии 30°C | 104,8  | 105,2  | 105,6  | 106,0   | 106,4   | 106,8 | %    |
|  | 30% P <sub>n</sub> , темп. обратной линии 30°C  | 109,0  | 109,0  | 108,6  | 108,3   | 107,9   | 107,6 | %    |
| Среднегодовой КПД (DIN 4702, часть 8)  | 109,6   | 109,5  | 109,4  | 109,3  | 109,2   | 109,1   |       | %    |
| Номинальный расход воды для P <sub>n</sub> и ΔT=20 K   | 11,3  | 14,2   | 17,0   | 19,9   | 22,7    | 25,9    |       | м³/ч |
| Потребляемая электрическая мощность для P <sub>n</sub>   | 279   | 334    | 426    | 543    | 763     | 723     |       | Вт   |
| Потребляемая электрическая мощность для P <sub>мин</sub>                                       | 46  | 46     | 58     | 61     | 62      | 55      |       | Вт   |
| Номинальная полезная мощность при 80°C/60°C  | 51/261  | 65/327 | 79/395 | 92/462 | 106/530 | 119/601 |       | кВт  |
| Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 K   | 113   | 110    | 120    | 110    | 125     | 130     |       | мбар |
| Расход газа (15°C – 1013 мбар). Природный газ  | 28,1  | 35,2   | 42,5   | 49,6   | 57,0    | 64,6    |       | м³/ч |
| Массовый расход продуктов сгорания для P <sub>n</sub>  | 448   | 560    | 676    | 789    | 907     | 1027    |       | кг/ч |
| Макс. температура уходящих газов   | 80  | 80     | 80     | 80     | 80      | 80      |       | °C   |
| Располагаемое давление на патрубке уходящих газов котла  | 130   | 120    | 130    | 150    | 150     | 150     |       | Па   |
| Водовместимость  | 49  | 60     | 71     | 82     | 93      | 104     |       | л    |
| Необходимый минимальный расход воды *  | 3,4   | 4,2    | 5,1    | 6      | 6,8     | 7,8     |       | м³/ч |
| Занимаемая площадь   | 1,31  | 1,31   | 1,31   | 1,53   | 1,53    | 1,53    |       | м²   |
| Вес (без воды)   | 364   | 398    | 433    | 495    | 531     | 568     |       | кг   |

(\* ) для рабочих температур >75°C минимальный расход рассчитывается для ΔT=45 K

| Панель управления / Артикул | C 330                               | 280       | 350       | 430       | 500       | 570       | 650       |
|-----------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| iniControl                  | панель справа, гидр. подключ. слева | 100019557 | 100019559 | 100019561 | 100019563 | 100019565 | 100019567 |
|                             | панель слева, гидр. подключ. справа | 100019558 | 100019560 | 100019562 | 100019564 | 100019566 | 100019568 |
| Diematic iSystem            | панель справа, гидр. подключ. слева | 100019545 | 100019547 | 100019549 | 100019551 | 100019553 | 100019555 |
|                             | панель слева, гидр. подключ. справа | 100019546 | 100019548 | 100019550 | 100019552 | 100019554 | 100019556 |

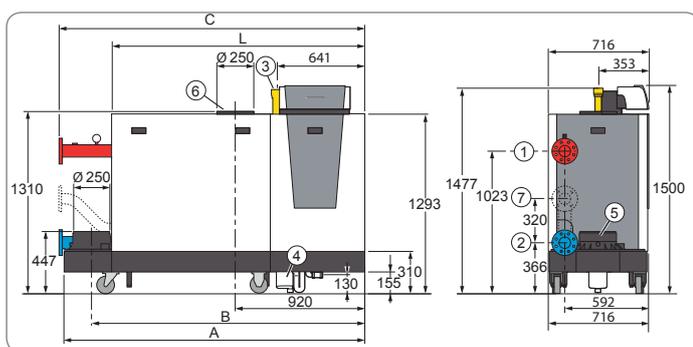
| C 330 | 280  | 350  | 430  | 500  | 570  | 650  |
|-------|------|------|------|------|------|------|
| A     | 1833 | 1833 | 1833 | 2142 | 2142 | 2142 |
| B     | 1635 | 1635 | 1635 | 1944 | 1944 | 1944 |
| C     | 1862 | 1862 | 1862 | 2172 | 2172 | 2172 |
| L     | 1490 | 1490 | 1490 | 1800 | 1800 | 1800 |

| Характеристики серии      |   |
|---------------------------|---|
| Тип котла                 | конденсационный   |
| Макс. рабочее давление    | 7 бар   |
| Мин. рабочее давление     | 0,8 бар   |
| Макс. рабочая температура | 90°C  |
| Защитный термостат        | 110°C   |
| Категория газа            | I2ESI   |
| Тип дымохода              | B <sub>23L</sub> , B <sub>23P</sub> , C <sub>33L</sub> , C <sub>33P</sub> , C <sub>63L</sub> , C <sub>63P</sub> |

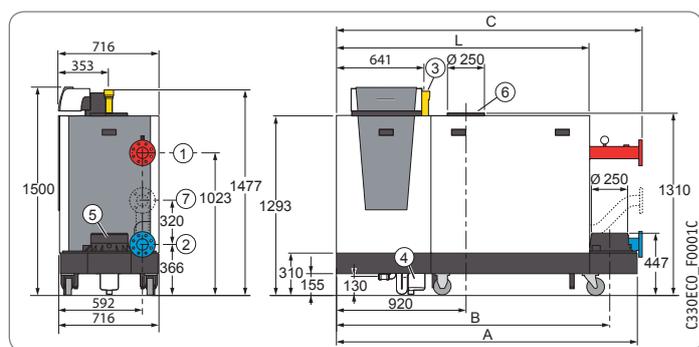
#### Основные размеры

- 1 Подводящая линия отопления: фланец, DN 80
- 2 Обратная линия отопления: фланец, DN 80
- 3 Подача газа, G 2 (внутренняя резьба)
- 4 Отвод конденсата (в комплекте поставки сифон для гибкого шланга ПВХ с внутренним Ø 32 мм)
- 5 Патрубок отвода продуктов сгорания, Ø 250 мм
- 6 Патрубок забора воздуха на горение, Ø 250 мм (коллектор для забора воздуха Ø 350 мм – дополнительное оборудование)
- 7 2-обратная труба (дополнительное оборудование), фланец, DN 65

C 330-ECO – гидравлические подключения слева



C 330-ECO – гидравлические подключения справа



Дополнительное оборудование: стр. 93  
Дымоходы: стр. 152

НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ



★★★★

C330ECO\_00025

- Газовый двухкорпусный напольный котел, оборудованный модулирующей горелкой полного предварительного смешения, полностью смонтирован и протестирован на заводе
- Секционный теплообменник из сплава алюминия с кремнием, с высокой коррозионной стойкостью и функцией самоочистки, благодаря стекающему конденсату
- Газовая горелка цилиндрической формы с модулирующей мощностью от 15 до 100%:
  - очень низкие выбросы загрязняющих веществ NOx < 60 мг/кВт·ч, CO < 20 мг/кВт·ч;
  - среднегодовой КПД до 109%
- Два варианта поставки панелей управления:
  - 2 x iniControl
  - Diematic iSystem + iniControl
- Возможна работа в каскаде от 2 до 5 котлов C 630-...Eco
- Простое техническое обслуживание:
  - быстрый доступ к горелке благодаря съемной передней обшивке;
  - быстрый доступ к теплообменнику котла через люк доступа
- Объем поставки: 2 упаковки

PROJECT

7

НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

### 94–1303 кВт

| Характеристики серии      |   |
|---------------------------|---|
| Тип котла                 | конденсационный   |
| Макс. рабочее давление    | 7 бар   |
| Мин. рабочее давление     | 0,8 бар   |
| Макс. рабочая температура | 90°C  |
| Защитный термостат        | 110°C   |
| Категория газа            | I2ESi   |
| Тип дымохода              | B <sub>23</sub> , B <sub>23pr</sub> , C <sub>33</sub> , C <sub>53</sub> , C <sub>63</sub> , C <sub>83</sub> |

| Технические данные   |   | C 630  | 560    | 700     | 860     | 1000    | 1140     | 1300     |      |
|--|---|--------|--------|---------|---------|---------|----------|----------|------|
| Номинальная полезная мощность P <sub>n</sub> при 50°C/30°C                                     |   | 558    | 700    | 850     | 994     | 994     | 1148     | 1303     | кВт  |
| КПД для низкой теплоты сгорания при нагрузке ... % P <sub>n</sub> и средней температуре ... °C | 100% P <sub>n</sub> , средняя темп. 70°C        | 98,0   | 98,1   | 98,2    | 98,3    | 98,3    | 98,4     | 98,5     | %    |
|  | 100% P <sub>n</sub> , темп. обратной линии 30°C | 104,8  | 105,2  | 105,6   | 106,0   | 106,0   | 106,4    | 106,8    | %    |
|  | 30% P <sub>n</sub> , темп. обратной линии 30°C  | 109,0  | 109,0  | 108,6   | 108,3   | 108,3   | 107,9    | 107,6    | %    |
| Среднегодовой КПД (DIN 4702, часть 8)  |   | 109,6  | 109,5  | 109,4   | 109,3   | 109,3   | 109,2    | 109,1    | %    |
| Номинальный расход воды для P <sub>n</sub> и ΔT=20 K   |   | 22,5   | 28,9   | 34,1    | 39,7    | 39,7    | 45,4     | 51,8     | м³/ч |
| Потребляемая электрическая мощность для P <sub>n</sub>   |   | 558    | 668    | 852     | 1086    | 1086    | 1526     | 1446     | Вт   |
| Потребляемая электрическая мощность для P <sub>мин</sub>                                       |   | 92     | 92     | 116     | 122     | 122     | 124      | 110      | Вт   |
| Номинальная полезная мощность при 80°C/60°C  |   | 69/522 | 87/654 | 123/790 | 122/922 | 122/922 | 148/1060 | 158/1202 | кВт  |
| Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 K   |   | 113    | 110    | 120     | 110     | 110     | 125      | 130      | мбар |
| Расход газа (15°C – 1013 мбар). Природный газ  |   | 56,2   | 70,4   | 85,0    | 99,2    | 99,2    | 114,0    | 129,2    | м³/ч |
| Массовый расход продуктов сгорания для P <sub>n</sub>  |   | 896    | 1120   | 1352    | 1578    | 1578    | 1814     | 2052     | кг/ч |
| Макс. температура уходящих газов   |   | 80     | 80     | 80      | 80      | 80      | 80       | 80       | °C   |
| Располагаемое давление на патрубке уходящих газов котла  |   | 130    | 120    | 130     | 130     | 130     | 130      | 150      | Па   |
| Водовместимость  |   | 98     | 120    | 142     | 164     | 164     | 186      | 208      | л    |
| Необходимый минимальный расход воды *  |   | 6,8    | 8,4    | 10,2    | 11,8    | 11,8    | 13,6     | 15,6     | м³/ч |
| Занимаемая площадь   |   | 2,68   | 2,68   | 2,68    | 3,13    | 3,13    | 3,13     | 3,13     | м²   |
| Вес (без воды)   |   | 707    | 771    | 837     | 957     | 957     | 1025     | 1095     | кг   |

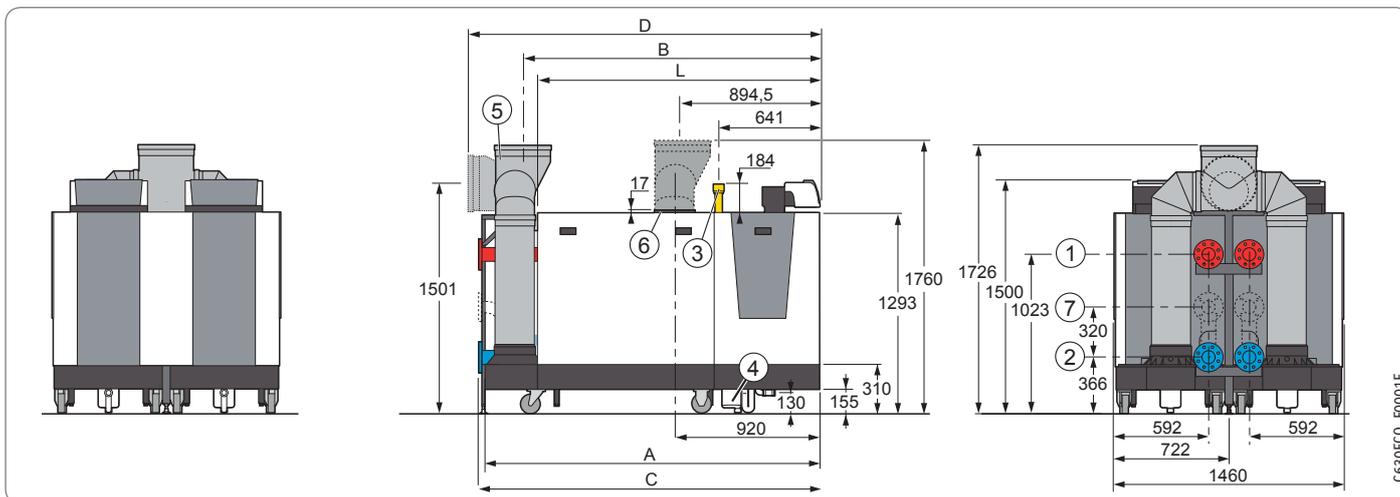
(\* ) для рабочих температур >75°C минимальный расход рассчитывается для ΔT=45 K

| Панель управления / Артикул   | C 630     | 560       | 700       | 860       | 1000      | 1140      | 1300      |
|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 2 x iniControl                | 100019645 | 100019646 | 100019647 | 100019648 | 100019648 | 100019649 | 100019650 |
| Diematic iSystem + iniControl | 100019639 | 100019640 | 100019641 | 100019642 | 100019642 | 100019643 | 100019644 |

|   | C 630 | 560  | 700  | 860  | 1000 | 1140 | 1300 |
|---|-------|------|------|------|------|------|------|
| A | 1582  | 1582 | 1582 | 1582 | 1892 | 1892 | 1892 |
| B | 1635  | 1635 | 1635 | 1635 | 1944 | 1944 | 1944 |
| C | 1862  | 1862 | 1862 | 1862 | 2172 | 2172 | 2172 |
| D | 1962  | 1962 | 1962 | 1962 | 2271 | 2271 | 2271 |
| L | 1490  | 1490 | 1490 | 1490 | 1800 | 1800 | 1800 |

#### Основные размеры

- 1 Подающая линия отопления: фланец, DN 80
- 2 Обратная линия отопления: фланец, DN 80
- 3 Подача газа, G 2 (внутренняя резьба)
- 4 Отвод конденсата (в комплекте поставки сифон для гибкого шланга ПВХ с внутренним Ø 32 мм)
- 5 Патрубок отвода продуктов сгорания, Ø 350 мм
- 6 Патрубок забора воздуха на горение, Ø 250 мм (коллектор для забора воздуха Ø 350 мм – дополнительное оборудование)
- 7 2-обратная труба (дополнительное оборудование), фланец, DN 65



Дополнительное оборудование: стр. 93  
Дымоходы: стр. 152

Примечание: панели управления котлов C 330/630-... ECO направлены к передней стороне котла. Их можно повернуть на боковую сторону – см. инструкцию для котла.