|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Модель** | **MCA** | **45** | **65** | **90** | **115** |
| Номинальная полезная мощность Pn при 50°С /30°С | кВт | 43 | 65 | 89,5 | 114 |
| КПД для низшей теплоты сгорания при нагрузке ... % Pn и средней температуре ...°С | 100% Pn, средняя темп. 70°С | % | 97,2 | 98,3 | 97,9 | 96,6 |
| 100% Pn, темп. обратной линии 30°С | % | 102,9 | 104,6 | 104,1 | 102,5 |
| 30% Pn, темп. обратной линии 30°С | % | 107,7 | 108,9 | 108,1 | 107,1 |
| Номинальный расход воды для Pn и Δ T=20 K | м³/ч | 1,72 | 2,62 | 3,62 | 4,60 |
| Потребляемая электрическая мощность (без насоса) для Pn/Pmin и Δ T=20 K | Вт | 68/18 | 88/23 | 125/20 | 199/45 |
| Полезная мощность при 50°С /30°С, мин.-макс. | кВт | 8,9-43 | 13,3-65,0 | 15,8-89,5 | 18,4-114 |
| Полезная мощность при 80°С /60°С, мин.-макс. | кВт | 8-40 | 12-61 | 14,1-84,2 | 16,6-107 |
| Массовый расход продуктов сгорания, мин./макс. | кг/ч | 14/69 | 21/104 | 28/138 | 36/178 |
| Располагаемое давление на патрубке уходящих газов котла | Па | 150 | 100 | 160 | 220 |
| Водовместимость | л | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 7,5 |
| Необходимый минимальный расход воды \* | м³/ч | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,4 |
| Гидравлическое сопротивление котла для Δ T=20 K | мбар | 90 | 130 | 140 | 250 |
| Расход газа (15°С - 1013 мбар) | природный газ H /L | м³/ч | 4,4/5,0 | 6,6/7,5 | 9,1/9,8 | 11,7/13,7 |
| пропан | м³/ч | 1,7 | 2,5 | 3,5 | 4,7 |
| Вес (без воды) | кг | 53 | 60 | 68 | 69 |
| (\*) для рабочих температур >75°С минимальный расход рассчитывается для ДТ = 45 K |